

Instrucciones generales de uso Estratificación de un puente de Temp Premium Flexible con composites

Instrumentos y materiales necesarios

 Arenado (óxido de aluminio: tamaño del grano 110 µm; 2,5 bar)

 Primer universal*

 Gel de glicerina*

 Aire a presión, seco y sin aceite ISO/DIN 7494-2:2014-03

 Torunda

 Fresas de tungsteno con dentado fino en cruz

 Etanol* (sin parabenes ni perfume)

 Lámpara para polimerizar

 Pasta de pulido*

 Aplicador desechable

 Composite resina para estratificación*

 Cepillo para pulir

 * ¡ATENCIÓN! Por favor, ¡siga las indicaciones del fabricante del producto! Pueden existir diferencias por la simplificación de la descripción del proceso.

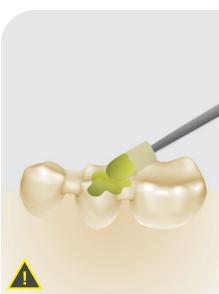
Pretratamiento/Limpieza del puente de Temp Premium Flexible



1 Arenar y aplicar aire



2 Desengrasar con etanol*



3 Aplicar el primer*



4 Polimerizar (180 seg.)

Modelación del puente con composites

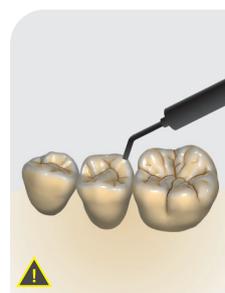


1 Estratificar el composite* (espesor máx. 2 mm)

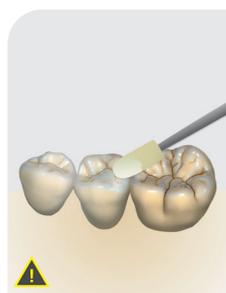


2 Polimerizar (180 seg.)

Si necesario, repetir los pasos 1 y 2 hasta que se obtenga la forma deseada del diente. Polimerizar después de la aplicación de cada capa de color. Sugerimos participar al curso de capacitación.



3 Aplicar la última capa de composites*

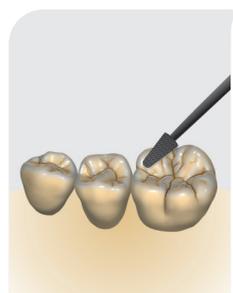


4 Aplicar el gel de glicerina*

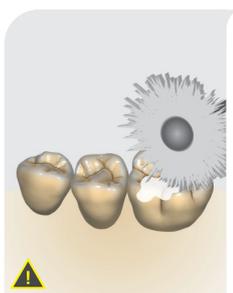


5 Polimerizar (180 seg.)

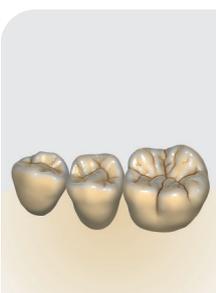
Acabado del puente



1 Acabar con fresa de tungsteno con dentado fino en cruz



2 Pulir la superficie con pasta de pulido



3 El puente terminado

 * ¡ATENCIÓN! Por favor, ¡siga las indicaciones del fabricante del producto! Pueden existir diferencias por la simplificación de la descripción del proceso.

Todas las informaciones están sujetas a cambios. Salvo error u omisión. Versión: 01/09/2015